

双面模压成型

透镜阵列/非球面透镜

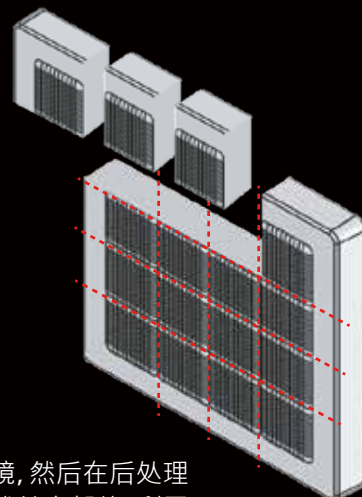
~ 利用模具进行一体式双面模压成型 ~

以前，我们的模压设备只能压制单面透镜，难以模压成型双面阵列或非球面形状的透镜。双面透镜只能通过透镜背面进行抛光后处理后贴合。

现在，我们能够使用一体式双面模压成型模具来模压双面透镜，并提高加工精度和生产效率。此外，由于无需粘合，透镜还可以用于激光器等高功率光源。我们能够对应从少量试做到批量生产的各种需求。

特点

- 一体成型双面模压
 - 透镜光轴偏差在 ± 0.05 mm以内
 - 双面模压，光线均匀，使用多个透镜时无需调整透镜间距
 - 由于不带粘合剂，可用于高功率光源
 - 透镜单元形状灵活多样
- *可选形状：球面，非球面，柱面，不规则面，偏心类等



模压成型大型透镜, 然后在后处理过程中将其切割成单个部件, 利于降低透镜成本。



Double-sided aspherical lens

	Max	Min
Diameter	$\phi 40$ mm	$\phi 20$ mm
Center thickness	20 mm	3 mm
Flange thickness	20 mm	5 mm
Radius	R100 mm	Depends on shapes. Please consult separately.
Decenter	Without decenter 15'	With decenter 10'

*Values here are just examples. Please take as a reference as it will vary depending on specifications and conditions.



Double-sided Lens Arrays

	Max	Min
Diameter	60×60 mm	20×20 mm
Cell size	MAX size within dimension	0.5 mm
Center thickness	15 mm	2.5 mm
Flange thickness	15 mm	2.5 mm
Radius	R100 mm	R0.3 mm
Optical axis tolerance	Optical axis between pitch 0.05mm	

*Values here are just examples. Please take as a reference as it will vary depending on specifications and conditions.



Head office 1-53, Rinku Ohrai-kita Izumisano, Osaka, 598-0048, Japan
TEL: +81-72-458-6166 FAX: +81-72-458-6166
<https://www.isuzuglass.com>

CONTACT



WEBSITE

